

Frigomilk 4

Chladicí tank

Návod k údržbě a použití



1. Použití značení



Manuál - čtěte pozorně!



Horký a teplý povrch



**Nebezpečí úrazu
elektrickým proudem**



**Chraňte před stříkající
vodou**



Pozor nebezpečí



Nebezpečný materiál



**Před jakýmkoli zásahem do chladícího
tanku vypněte přívod elektrického proudu!
Čtěte manuál!**

Předtím, než napustíte do tanku mléko, zkontrolujte funkčnost chlazení!

Pozor!

**Výstražné štítky na stroji nesmí být odstraněny! Pokud jsou poškozené nebo nečitelné
nahradte je novými.**

1. Úvod

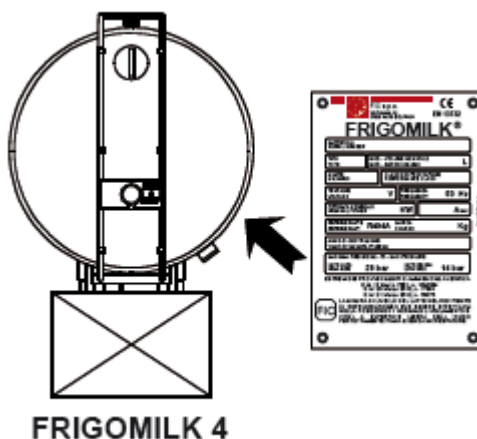
Úvodní poznámka

Tato příručka popisuje základní pravidla pro bezpečné a správné používání chladicích zařízení Frigomilk G 4. Správná instalace a vhodné používání chladicích zařízení zaručuje dlouhou životnost a úsporu energie tzn. menší náklady pro uživatele. Každá chladíř Frigomilk je vybaven výrobním štítkem se základní technickou specifikací a jeho sériovým číslem.



Pozor!

Sériové číslo je nutné znát při žádosti o opravu stroje, potřebě správných náhradních dílů, kalibrační tyče nebo grafů.



FRIGOMILK 4

2. Operace po obdržení přístroje

 FIC s.p.a. Via Trivulzio 54 00100 ROMA (RM) ITALIA		CE EN 13732
FRIGOMILK®		
MATRICOLA SERIAL NUMBER		
TIPO TYPE	MOD. - VOLUME NOMINALE MOD. - RATED VOLUME	L
MUNITO EQUIPPED	CLASSE DI PRESTAZIONE PERFORMANCE CLASS	
TENSIONE VOLTAGE	V	FREQUENZA FREQUENCY
POTENZA NOMINALE NOMINAL POWER	KW	A _{MAX}
REFRIGERANTE REFRIGERANT	R404A	CARICA CHARGE
ANNO DI COSTRUZIONE YEAR OF MANUFACTURING	Kg	
MASSIMA PRESSIONE - PS - MAX PRESSURE LATO ALTA HIGH SIDE		
28 bar		
LATO BASSA LOW SIDE		
14 bar		
ESTREMI DEI PROVVEDIMENTI DI AMMISSIONE A VERIFICA D.M. 13 Marzo 2001, n. 1368554 D.M. 29 Marzo 2010, n. 17681 D.M. 21 Marzo 2012, n. 70875		
LA MISURA DI LIVELLO DEL LATTE NEL RECIPIENTE DI REFRIGERAZIONE D'ESSE ESSERE EFFETTUATA NELLA POSIZIONE DI NORMALE LIVELLAMENTO E CON LA SUPERFICIE USURA DEL GUIDO PERFETTAMENTE PIANA E SENZA INCRESPATURE		

Přeprava a vyložení

Pokud dodržíte všechny doporučené pokyny, není manipulace a přeprava chladíče žádný velký problém. Frigomilk je vybaven nastavitelnými nožičkami, které umožňují manipulaci vysokozdvížným vozíkem s odpovídající kapacitou. Přepravce se musí ujistit, že jeho vozík je pro manipulaci vhodný, a že výrobek nijak nepoškodí.

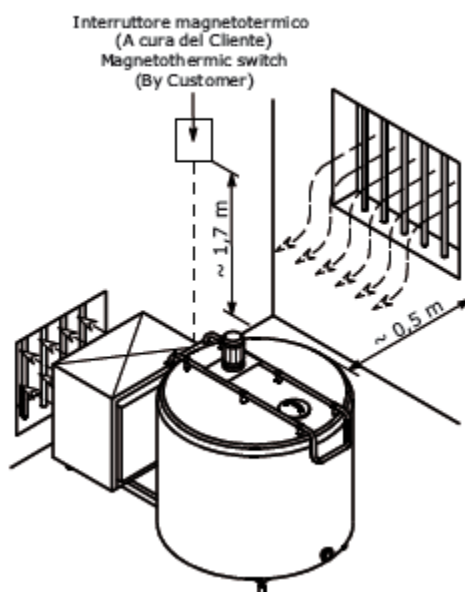
Odstranění ochranného obalu

Frigomilk je přepravován ve speciálním obalu, který výrobek chrání před vlivy počasí během přepravy. Tento obal odstraňte velmi opatrně.

Kontrola

Zákazník musí při převzetí přístroj zkontrolovat, zda nedošlo k jeho poškození během transportu. Zaměřte se především, zda nedošlo:

- K rozdrčení chladicího potrubí
- Poškození ovládacích zařízení (elektrický panel a termostat)
- Přetrhání elektrických drátů a rozbití rozvodné skříně
- Promáčknutí chladicí nádrže



3. Specifikace

Základní popis

Frigomilk se skládá z těchto částí:

- Chladicí tank
- Kondenzační jednotka
- Termostat

Chladicí tank

Chladicí tank se skládá z:

- Vnitřní nerezový tank s výparníkem
- Leštěný nerezový vnější plášť
- Polyuretanová izolace s vysokou hustotou mezi nádrží a vnějším pláštěm
- Míchací systém je provozován motorovým zařízením a je spojen s krytem, který může být zcela otevřen
- Tyč pro měření množství mléka a kalibrační tabulky s převodem z milimetrů do litrů

Kondenzační jednotka

Jsou dva druhy kondenzačních jednotek:

- Součástí tanku
- Samostatně stojící

Termostat

Termostat je mikropočítač poslední generace. Na předním panelu, vedle dobře značených kontrolky pro každou operaci, je displej, který zobrazuje různé parametry, které mohou být naprogramovány. Řada diod bude indikovat postupně operace prováděné v průběhu chodu stroje; kromě toho, pokud je tato funkce k dispozici, bude možné také sledovat upozornění na případné nesrovnalosti. Regulace teploty je zajištěna sondou umístěnou uvnitř tanku, ale je přístupná pro případnou výměnu. Termostaty používané ve Frigomilk jsou v podstatě dva, FIPO 2 a FIPO 3. Postupujte podle pokynů, které jsou uvedené na přední straně počítače.

Běh stroje

V nádrži na mléko se produkt ochladí a udržuje při nastavené teplotě pomocí kondenzační jednotky, která působí prostřednictvím přímé expanzi chladicího plynu. Míchadla pomáhají výměně tepla mezi studeným výparníkem a teplým mlékem. Regulace teploty je zajištěna termostatem.

Základní údaje

Technické údaje jsou uvedeny na typovém štítku.

4. Instalace

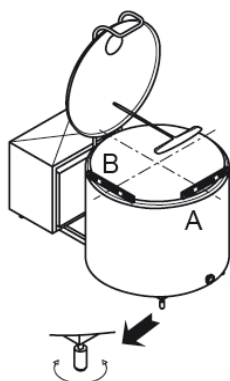
Umístění

Frigomilk musí být umístěn na pevnou a stabilní plochu v místnosti dostatečně velké, aby mohlo docházet k větrání a cirkulaci vzduchu. Je vhodné vytvořit otvor k rychlému a snadnému odvodu teplého vzduchu od chladiče. Je nutné dodržovat pravidla, které vám dají specializovaní technici, kteří budou provádět nastavení a instalaci přístroje.



VAROVÁNÍ!

Stroj musí být umístěn tak, aby byl všude možný snadný přístup pro údržbu; je vhodné ponechat alespoň 0,5 m místa na všech stranách, a výšku, kde je třeba vzít v úvahu prostor potřebný pro otevření krytu, demontáž motoru a extrahování kalibrační tyče. Minimální výška místnosti však musí být větší než 2 m. Je důležité ponechat dostatek prostoru pro otevření přístupových bodů k přístroji v případě mimořádných sanačních prací.



Frigomilk 4

Vyrovnání

Vyrovnání chladicího tanku je důležité pro přesné měření množství mléka v nádrži. U Frigomilk 4 (430 až 1 880 litrů), se vyrovnání provádí nakláněním obyčejné vodováhy na okraji nádrže, nejprve rovnoběžně s otvorem krytu (A), pak paralelně k odtoku mléka (B) při 90 ° oproti předchozí pozici. Pomocí nastavitelných nožiček vyrovnejte nádrž v obou směrech. Pro první pokusné měření, zda je vyrovnání správné, nalijte do nádrže 50 litrů vody a pečlivě změřte hladinu; až se tyč dotkne hladiny vody tak to odpovídá „0“ milimetrů.

Operace před prvním spuštěním

Tyto operace musí být provedeny přímo na místě:

- zkontrolujte, zda síťové napětí a frekvence odpovídají těm, které jsou uvedeny na typovém štítku chladiče
- zkontrolujte kvalitu uzemnění



VAROVÁNÍ!

Výrobce nenese žádnou zodpovědnost za jakékoli případné nehody nebo zranění, způsobené v důsledku nedodržení tohoto základního požadavku.

- zajistěte, aby spojení s podavačem bylo provedeno pomocí kabelu, který je vhodný pro propojení elektrické energie z Frigomilk
- zkontrolujte, že elektrické spoje jsou utaženy
- každý Frigomilk musí mít za účelem bezpečnosti nainstalovaný magnetotermický vypínač

Jmenovitý proud vypínače musí být v souladu s výkonem uvedeným na typovém štítku zařízení.



VAROVÁNÍ!

Doporučujeme, aby instalaci a zapojení přístroje provedl autorizovaný odborný personál, aby bylo zajištěno dodržení platných zákonů, jimiž se řídí využívání elektřiny v dané zemi.

5. Upozornění

Varování

Frigomilk musí být umístěn v budově a na stabilní základně. V místě je zapotřebí zajistit přívod elektrické energie a odtok pro odpadní vody. Rozměr místnosti musí umožnit snadné větrání a cirkulaci vzduchu v okolí chladiče, pokud je opatřen kondenzační jednotkou připojenou k nádrži.

Bezpečnostní doporučení



Každý chladič je opatřen elektrickou zástrčkou, která celé zařízení buď připojí, nebo odpojí od zdroje elektrické energie. Proto je nutné, před jakýmkoli zásahem do přístroje tuto zástrčku vytáhnout ze zásuvky. Před tímto zásahem je nutné přepnout vypínač do polohy „0“.

Kryt chladiče může být vybaven bezpečnostním spínačem, který může stroj vyřadit z provozu.



VAROVÁNÍ!

Pokud je kryt vybaven bezpečnostním spínačem, nesmí být tento spínač měněn.

Je naprosto nezbytné odpojit Frigomilk od elektrické energie před kontrolou vnitřní nádrže nebo při ručním mytí. Malý plastový kryt lze použít pro přívod mléka a slouží také ke kontrole systému míchání.



6. Chod přístroje

Spuštění

Před prvním spuštěním vykonajte tyto jednotlivé kroky v daném pořadí:

- Přepněte vypínač do polohy „1“ (instalován uživatelem)
- Přečtěte si návod na použití mikro počítače (viz dále) klíč pro všechny ovládací prvky jsou pro FIPO 2 nebo FIPO 3 umístěné na krytu frigomilk.

Během chlazení za mléko uvnitř nádrže ochladí na nastavenou teplotu. Po dosažení nastavené teploty se systém automaticky zastaví a spustí se míchací cyklus. Při prvním použití doporučujeme zkontrolovat normálním teploměrem, zda byla dosažená nastavená teplota.

Vypnutí

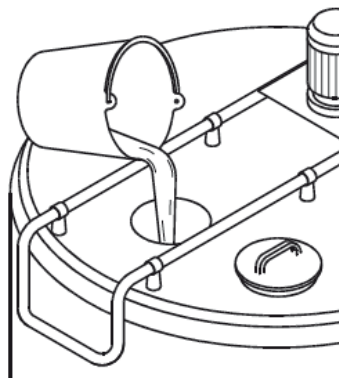
Pokud není chladič používán, přepněte vypínač do polohy „0“ a vyčistěte tank.

Obecné informace o provozu

Předtím, než do tanku napustíte mléko, zkontrolujte ho.

- Nečekejte, až se dokončí celé dojení, ale spusťte stroj dříve, urychlí se tím celý proces chlazení a ušetří se energie.
- Stroj musí být vždy v chodu, pokud obsahuje mléko.
- Vždy stroj vypněte, pokud je prázdný.
- Kryt tanku musí být během chlazení zavřený.

Malým otvorem je možné také do chladiče lít mléko, zamezíte tím případnému zamrznutí produktu ve chvíli, kdy nebude spuštěné míchání. U frigomilků, které mají v krytu bezpečnostní vypínač, je nutné kontrolovat správné uzavření krytu.



Měření množství mléka

Při měření množství mléka dodržujte následující instrukce:

- Zastavte stroj
- Vyjměte měřicí tyč a vyčistěte ji
- Vložte tyč zpátky na její místo a to velmi pomalu a vertikálně
- Vyjměte tyč a přečtěte naměřenou hodnotu

U Frigomilk G 4 je hodnota zobrazena v milimetrech a musí být porovnána s kalibrační tabulkou, která je dodávána s přístrojem. Tato hodnota bude odpovídat objemu v litrech.

7. Elektrická ochrana

Tepelná ochrana motorového kompresoru (instalovaný pouze v třífázovém systému) působí v případě přetížení nebo anomálií na přívodu. Jakmile je závada opravena, ochrana se resetuje stisknutím modrého tlačítka "R" umístěného v rozvodné skříni na spodní části kondenzační jednotky.

Chladicí kompresor (napájený buď jednofázovým nebo třífázovým napětím) má systém vnitřní ochrany (clicson).

Někdy se tato ochrany aktivují z důvodu zanesení kondenzátoru nečistotami.

8. Ruční volič chlazení (je-li k dispozici)

Když, například z důvodu poruchy, mikro počítač FIPO 2 a 3 nespustí chlazení mléka sám, je nutné změnit nastavení přístroje na ruční chod a spustit chlazení manuálně. Toto tlačítko je umístěno uvnitř boxu instalovaného na nádrži, k přístupu je nutné odšroubovat kryt. Tato operace musí být provedena při vypnutém napájení chladiče. Přepínač je standardně v režimu automatického provozu.



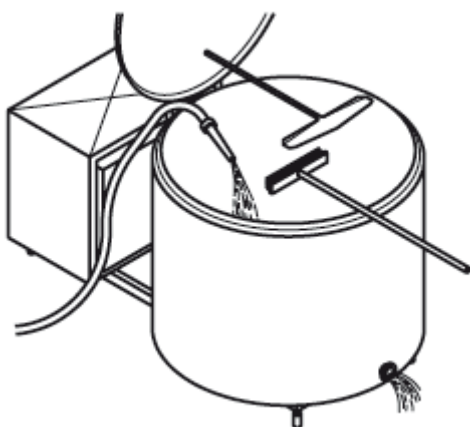
VAROVÁNÍ!

Při manuálním režimu jsou kompresor a míchadlo stále v provozu bez ohledu na teplotu produktu.

Teplotu mléka je nutné kontrolovat ručním teploměrem, teplota nesmí klesnout pod 4°C. Při dosažení této teploty přepněte hlavní vypínač do pozice „0“.

Pouze autorizovaný a odborný technik může vrátit stroj do automatického režimu předtím, než obnoví FIPO.

9. Čištění



Čištění tanku

Vyprázdněte tank a ihned ho vypláchněte vodou, aby došlo k odstranění všech zbytků mléka; pak tank odmastěte opatrně pomocí horké vody na cca. 50 ° C s čisticím prostředkem. Použijte speciální kartáč. Důkladně vypláchněte tekoucí vodou. Tank omyjte také z venku a poté osušte suchým hadrem. Nepoužívejte vodu na termostat, motor a kondenzační jednotku.



Tekuté čisticí prostředky pro mytí

Doporučujeme používat:

A - Tekutý čisticí prostředek, odmašťování a prostředek s vysokou dezinfekcí (doporučujeme používat každý den)

B - Tekutý čisticí prostředek a kyselina (používejte cca jednou za týden nebo více, střídavě s produktem A).

Tyto prostředky musí být určeny pro standardní použití v tomto odvětví. Postupujte podle pokynů dávkování dodavatele.

VAROVÁNÍ!!

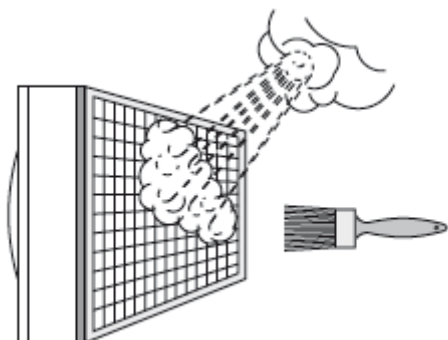


Nemíchejte alkalické s kyselými látkami.

Prosím, postupujte podle bezpečnostní rad poskytovaných výrobcem čisticích prostředků. Používejte pouze čisticí prostředky vhodné pro potravinářský průmysl.

10. Údržba

Frigomilk nevyžaduje žádnou zvláštní údržbu, ale je nutné občasné čištění kondenzátoru. Měla by být pověřena odpovědná osoba za provoz zařízení a pravidelné kontroly.



Čištění kondenzátoru

Pravidelné čištění kondenzátoru umožňuje, aby stroj běžel na maximální výkon s nejnižšími náklady na energii. Kondenzátor i celá kondenzační jednotky by měli být čištěny pravidelně pomocí kartáče nejlépe však pomocí stlačeného vzduchu. Prach a jiné nečistoty na kondenzátoru působí jako izolátor a snižují účinnost chlazení. Následné zvýšení teploty

způsobuje vyšší náklady na energie a nižší chladicí výkon, a to až do zásahu ochrany (tepelné ochrany a clicson).



VAROVÁNÍ!

Při použití stlačeného vzduchu buďte opatrní, pozor na ohnutí hliníkových žebér kondenzátoru. Je vhodné nepoužívat vodní čisticí prostředky.

Pravidelná kontrola

Doporučujeme tyto pravidelné kontroly:

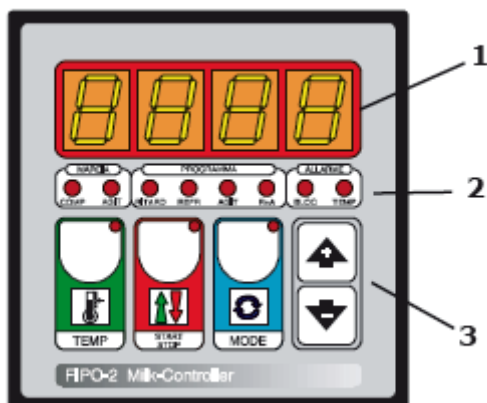
1. Zda nedošlo v povolení připojovacích svorek elektrických drátů
2. Neobvyklý pokles hladiny oleje (pokud zařízení pracuje, musí být hladina oleje mezi $\frac{3}{4}$ a $\frac{1}{4}$ ukazatele umístěného na motoru kompresoru)
3. Indikátor kapaliny (pokud je k dispozici), který ukazuje náhlý nedostatek chladícího plynu
4. Čas od času zkontrolujte, zda je zařízení správně vyrovnáno (nestojí nakřivo)

11. Likvidace chladiče

Pro malé chladiče stačí odpojit zástrčku od elektrické zásuvky a blokovat mechanicky kryt. U velkých chladicích systémů s oddělenou kondenzační jednotkou je nutné volat odborný servis, který zajistí, že bude přístroj zlikvidován v souladu s platnými právními předpisy dané země. Zařízení obsahuje chladicí látky, které musí být odstraněny odpovídajícím způsobem. Chladič musí být dopraven do příslušného sběrného centra.

12. Termostat FIPO 2

Kontrolní panel



- 1 – displej, který zobrazuje aktuální parametry a také proměnné, které lze naprogramovat
- 2 - LED diody, které indikují tyto operace:
 - zapnuté (Marcia) zelený sektor
 - Běžící program (PROGRAMMA) modrý sektor
 - Alarm (ALLARME) žlutý sektor
- 3 – spouštěcí a programovací tlačítka

Indikace kontroly a zastavení

Světla pod displejem zobrazují aktuální režim, ve kterém se FIPO 2 právě nachází:

COMP = kompresor je zapnutý
 AGIT = míchadlo je zapnuté
 RITAR = odklad chlazení zapnuto
 REFR = probíhá chlazení
 AGIT = míchací mód je zapnutý
 R + A = chladicí + míchací mód je zapnutý
 BLOC = alarm zastavení je aktivní
 TEMP = alarm teploty je aktivní

Poznámka:

A – kontrolka COMP bliká během času odkladu chlazení

B - Podle důvodu zastavení stroje budou v daném okamžiku blikat na displeji následující zprávy:

ComP = kompresor je zastavený (pouze je-li tato možnost k dispozici – pouze u třífázových systémů)

AGiT = míchání je zastaveno (pouze je-li tato možnost k dispozici – pouze u třífázových systémů)

PrES = tlak je zastavený (pouze je-li k dispozici)

Dodatečný výstup z relé (kontakty 7-8) je k dispozici pro uživatele, kteří chtějí připojit akustickou nebo světelnou signalizaci v případě zastavení stroje z důvodu nějaké poruchy. V tomto okamžiku nemusí fungovat chlazení mléka a může dojít k jeho znehodnocení. Signalizace upozorní včas na případnou poruchu a umožní okamžitě jednat a předejít znehodnocení produktu obsaženého v tanku. Přerušení provozu zařízení nezruší právě nastavený program.



Teplota

Stiskněte tlačítko TEMP (dioda na tlačítku se rozbliká) zobrazí se zpráva T.Set a nastavená hodnota teploty chlazení – tuto teplotu lze nyní změnit pomocí tlačítek + nebo -. Změnu potvrdíte stisknutím tlačítka TEMP.



Start / Stop

Toto tlačítko přeruší aktuální provozní režim; zpráva STOP se ukáže na displeji a začne blikat kontrolka. Stiskněte MODE pro výběr požadovaného programu (sledujte blikající kontrolky RITAR – REFR – AGIT – R+A). Stiskněte opět tlačítko Start/Stop pro spuštění vybraného programu.



MODE

Toto tlačítko umožňuje volbu těchto programů:

- RITARD = odklad chlazení
V této fázi se na displeji zobrazí odpočítávání (HH.mm) s časem před zahájením chlazení (tento čas lze nastavit, viz popis dále)
- REFR = chlazení
V průběhu této fáze běží kompresor podle nastavené teploty (teplota produktu je zobrazena na displeji). Kompresor se zastaví, když produkt dosáhne nastavené teploty, kterou lze naprogramovat pomocí tlačítka TEMP. Když kompresor pracuje, spustí se míchadla; když kompresor neběží míchadla se spouští samostatně cyklicky podle nastavené doby (tuto dobu lze nastavit podle instrukcí viz dále)
- AGIT = míchadlo
Cyklické spouštění míchadla
- R+A = míchání + chlazení
Během této fáze míchání probíhá postupně až do prvního startu kompresoru, pak naběhne standardní provozní cyklus (automatický výstup z této fáze se zobrazí vypnutím R + A kontrolky a zapnutím REFR kontrolky).

Pokud může být aktivováno pouze chlazení, znamená to, že v předvolených programech jsou určité funkce zakázány.

Nastavení

Stiskněte společně tlačítko + a – na déle než jednu vteřinu; na displeji se zobrazí nápis COST. Jednotlivé proměnné se postupně začnou zobrazovat na displeji; stiskněte MODE pro zvolení požadované proměnné (seznam viz níže). Poté se zobrazí přednastavené hodnoty vybrané funkce. Stiskněte + nebo – pro nastavení nové hodnoty; stiskněte MODE pro potvrzení a můžete vybírat další funkci, kterou chcete nastavit. Pokud stisknete MODE na déle, než jednu vteřinu opustíte menu nastavení a dostanete se do běžného funkčního režimu.

diF.C = °C kompresoru

rEl.A = °C teplotní alarm

t.rit = odklad chlazení

t.On = čas chodu míchacích cyklů

t.of = čas čekání mezi míchacím cyklem

ritC = odklad kompresoru v sekundách

t.ALL = odklad teploty v minutách po spuštění kompresoru

ModE = výběr funkce (= 1 vlastní nastavení; = 0 pouze chlazení)

Ad.tE = °C korekce teploty sondy

Poznámka:

A - Nastavená hodnota rEl.A (např. + 2 ° C), a hodnota t.SET (např. + 4 ° C). Výsledek + 6 ° C (rEl.A + t.SET) pokud této teploty není dosaženo po 240 "(t.ALL) provozní doba kompresoru, systém přejde do stavu varování.

B – odklad zapnutí kompresoru, v případě potřeby, pro čas ritC = 10'' respektive při prvním startu přístroje, po přerušení napájení a na krytu zavírání (je-li bezpečnostní spínač k dispozici). Na dobu zpoždění dioda COMP bliká.

C - Během této doby od spuštění kompresoru, teplota mléko musí být pod nastavenou hodnotou rEl.A (alarm teplota t.SET zaznamenal funkce TEMP)

D – ModE = 1 tento režim umožňuje práci s výběrem různých funkcí

ModE = 0 funkce Mode je vypnutá a je možné pouze chlazení

E - Je možné nastavit teplotu čtení snímače vložení pozitivní (tlačítko +) nebo negativní (tlačítko -) korekce.

Reset údajů

Postupujte takto pro vrácení na přednastavené hodnoty:

- Vypněte procesor a pak ho znovu zapněte; držte MODE stisknuté; uvolněte tlačítko MODE, až se na displeji zobrazí „boot“. Po chvíli se přístroj vrátí do standardního režimu s tímto nastavením: t.SET = 4 °C a provozní mód = StOP

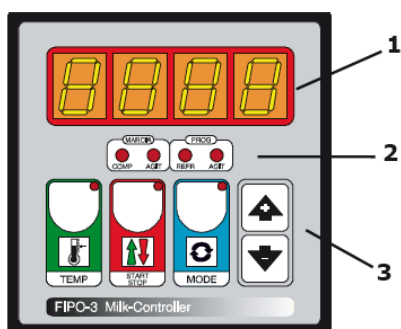
Odstraňování závad

Je vhodné simulovat různé pracovní fáze, aby se snadno otestovali různé funkce a detekovali potíže. Pokud to chcete udělat, dodržujte následující pokyny:

1. Vypněte procesor a pak ho znovu zapněte delším stisknutím tlačítka +; Na displeji se objeví ruka, nyní uvolněte tlačítko.

- Opakujte stisknutí tlačítka +, dokud se na displeji nezobrazí číslo relé, se kterým budete pracovat, pak stiskněte tlačítko MODE pro zapnutí relé. Když stisknete znovu tlačítko + přejdete na číslo jiného relé, dříve zapnuté relé se odpojí samo.
- Chcete-li ukončit manuální režim, stiskněte tlačítko MODE na dobu nejméně jedné sekundy; procesor se vrátí do standardního režimu provozu. Pokud se otevře okruh teploměru, na displeji se zobrazí zpráva –O.C. - případě zkratu bude zpráva –S.C.-.

13. Termostat FIPO 3



Kontrolní panel

1 - displej, který zobrazuje aktuální parametry a také proměnné, které lze naprogramovat

2 – LED diody, které indikují tyto operace:

- Zapnuté (Marcia) zelený sektor
- Běžící program (PROGRAMMA) modrý sektor
- Alarm (ALLARME) žlutý sektor

3 – spouštěcí a programovací tlačítka

Indikace kontroly a zastavení

Světýlka pod displejem indikují aktuální stav FIPO 3:

COMP = kompresor je zapnutý

AGIT = míchadla jsou zapnutá

REFR = chlazení je zapnuté

AGIT = míchací cyklus je v provozu

Poznámka:

Světýlko COMP bliká i během času odkladu chlazení.



Teplota

Stiskněte tlačítko TEMP (dioda na tlačítku se rozbliká) na displeji se zobrazí T.Set a nyní je možné pomocí tlačítek + a – nastavit teplotu chlazení. Teplotu potvrdíte opětovným stisknutím tlačítka TEMP.



Start / Stop

Toto tlačítko zastaví aktuálně probíhající operaci; na displeji se zobrazí zpráva STOP a začne blikat kontrolka. Stiskněte MODE pro výběr jiného programu. Nyní stiskněte znovu Start/Stop pro spuštění zvoleného programu.



Mode

Toto tlačítko umožňuje volbu jednotlivých programů:

REFR = chlazení

V průběhu této fáze běží kompresor podle nastavené teploty (teplota produktu je zobrazena na displeji. Kompresor se zastaví na t.SET, naprogramované pomocí funkce TEMP a začíná znovu t.SET + diFF.C. Když běží kompresor, zapnou se míchadla; když je kompresor vypnutý míchadla se spouští cyklicky podle nastaveného času, tento čas můžete změnit pomocí funkce COST (viz dále)

AGIT = míchadlo

Pokud může být spuštěno pouze chlazení, znamená to, že režim nastavení je zakázán.

Nastavení

Stiskněte společně tlačítka + a – na déle než jednu vteřinu; na displeji se zobrazí nápis COST. Jednotlivé proměnné se postupně začnou zobrazovat na displeji; stiskněte MODE pro zvolení požadované proměnné (seznam viz níže). Poté se zobrazí přednastavené hodnoty vybrané funkce. Stiskněte + nebo – pro nastavení nové hodnoty; stiskněte MODE pro potvrzení a můžete vybírat další funkci, kterou chcete nastavit. Pokud stisknete MODE na déle, než jednu vteřinu opustíte menu nastavení a dostanete se do běžného funkčního režimu.

diF.C = °C kompresoru

t.On = čas chodu míchacích cyklů

ritC = odklad kompresoru v sekundách

ModE = výběr

funkce (= 1 vlastní nastavení; = 0 pouze chlazení)

Ad.tE = °C korekce teploty sondy

Poznámka:

A -odklad zapnutí kompresoru, v případě potřeby, pro čas ritC = 10'' respektive při prvním startu přístroje, po přerušení napájení a na krytu zavírání (je-li bezpečnostní spínač k dispozici). Na dobu zpoždění dioda COMP bliká.

B - ModE = 1 tento režim umožňuje práci s výběrem různých funkcí

ModE = 0 funkce Mode je vypnutá a je možné pouze chlazení

C - Je možné nastavit teplotu čtení snímače vložení pozitivní (tlačítko +) nebo negativní (tlačítko -) korekce.

Reset údajů

Postupujte takto pro vrácení na přednastavené hodnoty:

- Vypněte procesor a pak ho znovu zapněte držením tlačítka MODE stisknutého; uvolněte tlačítko MODE, až se na displeji zobrazí „boot“. Po chvíli se přístroj vrátí do standardního režimu s tímto nastavením: t.SET = 4 °C a provozní mód = StOP

Odstraňování závad

Je vhodné simulovat různé pracovní fáze, aby se snadno otestovali různé funkce a detekovali potíže. Pokud to chcete udělat, dodržujte následující pokyny:

1. Vypněte procesor a pak ho znovu zapněte delším stisknutím tlačítka +; Na displeji se objeví ruka, nyní uvolněte tlačítko.
2. Opakujte stisknutí tlačítka +, dokud se na displeji nezobrazí číslo relé, se kterým budete pracovat, pak stiskněte tlačítko MODE pro vložení relé. Když stisknete znovu tlačítko + přejdete na číslo jiného relé, dříve vložené relé se odpojí samo. Chcete-li ukončit manuální režim, stiskněte tlačítko MODE na dobu nejméně jedné sekundy; procesor se vrátí do standardního režimu provozu.
3. Pokud se otevře okruh teploměru, na displeji se zobrazí zpráva –O.C. - případě zkratu bude zpráva –S.C.-.

14. Jednotlivé problémy jejich příčiny a řešení

I – problém

C – příčina

R – řešení

I – jednotka se nespustí

C – magnetotermický vypínač je na stop pozici „0“

R – přepněte tento vypínač do provozního režimu „1“

C – termostat je přepnut na pozici „STOP“

R – stiskněte tlačítko START/REFRIGERATION na termostatu

C – displej na termostatu nic neukazuje

R – zkontrolujte, zda není poškozen přívod elektrické energie

C – závada termostatu

R – přepněte na manuální režim (pokud je k dispozici) a volejte servis

C – závada kompresoru

R – volejte servis

C – kryt není dobře zavřený

R - Zavřete kryt velmi pečlivě, obzvlášť v případě kdy je vybaven bezpečnostním tlačítkem.

C – bezpečnostní vypínač je poškozen

R – volejte servis

I – je spuštěna elektrická kontrola kompresoru

C – nefunguje ventilátor na kondenzátoru

R – volejte servis

C – kondenzátor je velmi špinavý

R – vyčistěte kondenzátor

C – motor kompresoru má závadu

R – volejte servis

I – tlakový spínač chladicího plynu je na max

C – kondenzátor je velmi špinavý

R – vyčistěte kondenzátor

C – ventilátor na kondenzátoru nefunguje

R – volejte servis

I – kondenzační jednotka běží, mléko je studené, ale teplota neklesá

C – závada termostatu

R – volejte servis

I – mléko zmrzlo uvnitř tanku

C – teplota je nastavená na příliš nízkou. Míchací systém nefunguje správně. Mléko nepokryje míchací lopatky. Chyba termostatu

R – volejte servis

I – přístroj pracuje příliš dlouho nebo se opakovaně vypíná a zapíná (mléko se chladí pomalu nebo vůbec)

C – nedostatek chladiva

R – volejte servis

C – kondenzátor je špinavý

R – vyčistěte kondenzátor

C – teplota v místnosti je příliš vysoká

R – vyvětrejte místnost

C – ventilátor kondenzátoru nefunguje

R – volejte servis

I – termostat ukazuje divné hodnoty

C - Problém sondy - kolísání napětí - úprava programu termostatem.

R – přečtěte si instrukce k termostatu nebo volejte servis

I – míchadla jsou stále v provozu a mléko se neochladí

C – termostat je přepnut na pozici stálé míchání

R – stiskněte stop a potom tlačítko COOLER u FIPO 1 nebo START pro FIPO 2 – 3

I – míchadla se netočí

C – závada míchadla

R - Zkontrolujte připojení napájení a svorku na nože hřídele

C – lopatky jsou blokovány zamrznutým mlékem

R – ujistěte se, že je v tanku dostatek mléka (že ho není příliš málo)

C – rozbitý motor

R – volejte servis

I – hluk a vibrace

C – cizí těleso ve ventilátoru kondenzátoru

R – zastavte stroj, vypněte napájení a odstraňte cizí předmět

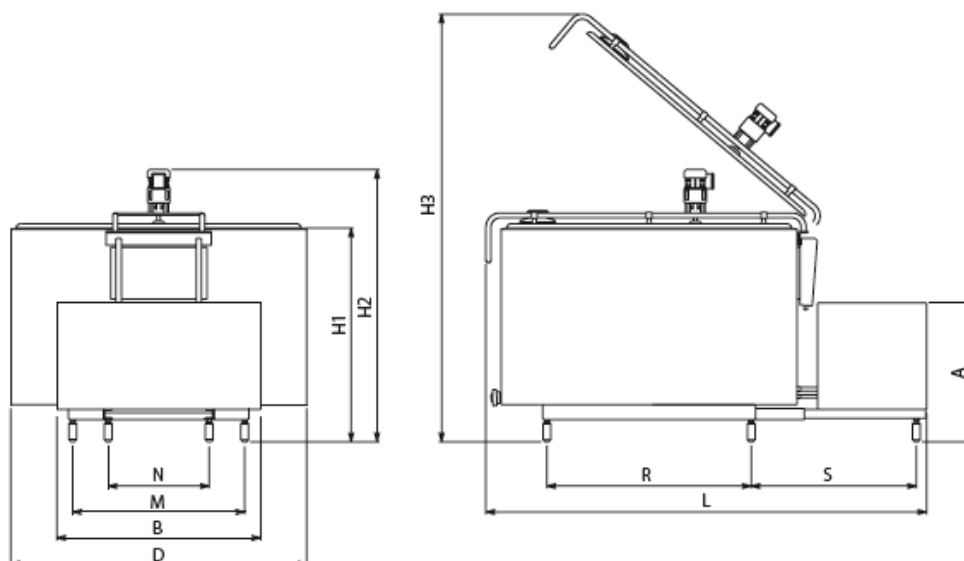


C – motor míchadla je rozbitý

R – volejte servis



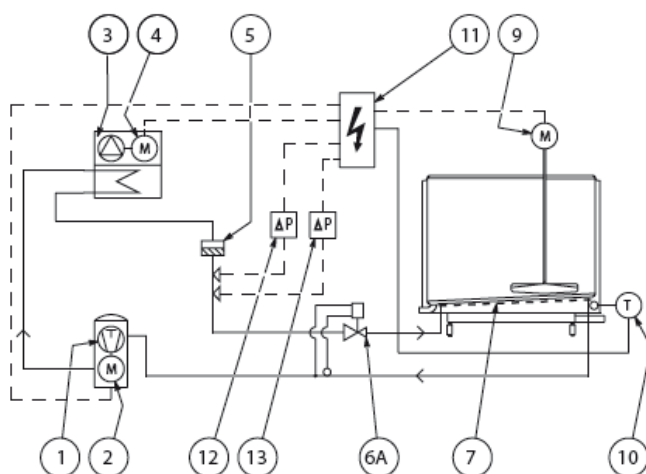
Frigomilk 4 – rozměry



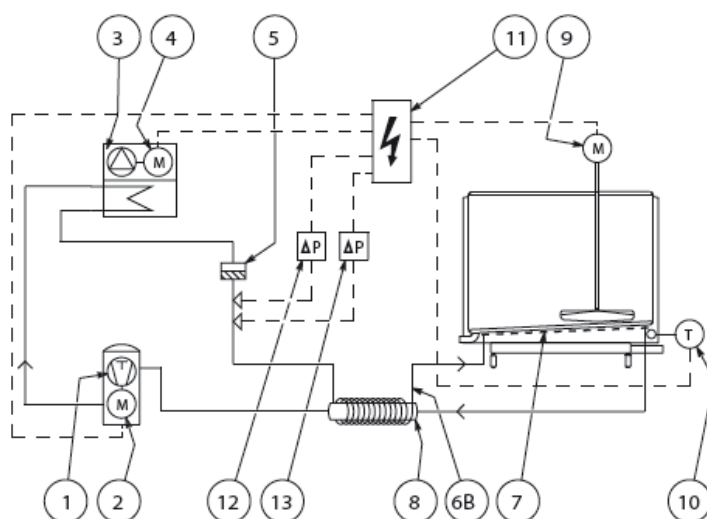
Model			Napětí (V)	Objem (Lt)		Rozměr (mm)					Vzdálenost mezi nožičkami (mm)				Chladicí jednotka (mm)			Váha (Kg)		
						Max	Nom.	L	D	H1	H2	H3	M	N	R	S	A		B	Comp.
430	4MM	1.230	470	430	1960	1218	895	1125	2150	700	540	830	850	570	630	0,5	173			
	2MM	1.230													910	1,2	192			
	2MT	3.400														1,2				
550	4MM	1.230	573	550	1960	1218	895	1125	2150	700	540	830	850	570	630	1	182			
	2MM	1.230														1,5	195			
	2MT	3.400														1,5				
650	4MM	1.230	690	650	1950	1218	1010	1240	2250	700	540	830	850	570	910	1,2	205			
	2MM	1.230														2	220			
	4MT	3.400														1,2	205			
	2MT	3.400														2	220			
800	4MM	1.230	880	800	1950	1218	970	1300	2420	820	540	950	720	750	1200	3	257			
	2MM	1.230														910	1,2	233		
	4MT	3.400														720	750	1200	2,3	245
	2MT	3.400														880	570	910	2	264
1000	4MM	1.230	1088	1000	1950	1390	1145	1460	2600	820	540	950	720	750	1200	3	275			
	2MM	1.230														880	570	910	2	264
	4MT	3.400														720	750	1200	3	275
	2MT	3.400														880	570	910	2	264
1200	4MM	1.230	1330	1200	2380	1600	1165	1480	2800	930	540	1104	900	570	910	2	325			
	4MT	3.400														2				
	2MT	3.400														750	1200	3,5	327	
1390	4MT	3.400	1468	1390	2250	1600	1165	1480	2800	930	540	1104	750	570	1200	2,3	318			
	2MT	3.400														850	1340	4	358	
1600	4MT	3.400	1638	1600	2250	1600	1260	1575	2900	930	540	1104	750	570	1200	2,3	330			
	2MT	3.400														850	1340	4	350	
1880	4MT	3.400	1916	1880	2250	1600	1415	1730	3200	930	540	1104	750	570	1200	3	366			
	2MT	3.400														850	1340	5	433	
2000	4MT	3.400	2086	2000	2250	1600	1495	1765	3280	930	540	1104	750	570	1200	3,5	390			
	2MT	3.400														850	1340	5	447	

2MM = 2 dojení monofáze
4MM = 4 dojení monofáze
2MT = 2 dojení třífáze
4MT = 4 dojení třífáze

Chladicí zařízení (termostatický expanzní ventil)



Chladicí zařízení (kapilární ventil)



1	Kompresor	7	Vzdušník
2	Motor kompresoru	8	Bojler
3	Kondenzátor	9	Míchadlo
4	Motor ventilátoru kondenzátoru	10	Sonda pro regulaci teploty
5	Filtr	11	Elektrický panel
6/A	Termostatický expanzní ventil	12	Regulace vysokého tlaku (je-li k dispozici)
6/B	Přívodní kapilární potrubí	13	Kondenzační kontrolu tlaku (je-li k dispozici)

Měření emisí akustického tlaku

FRIGOMILK model	Hladina akustického tlaku dB (A)
1.100 2MM	59
1.200 4MM	62
1.200 2MM	63
1.300 4MM	63
1.300 2MM	62
4.430 4MM	60
4.430 2MM	66
4.430 2MT	65
4.550 4MM	62
4.550 2MM	64
4.550 2MT	64
4.650 4MM	66
4.650 2MM	67
4.650 4MT	65
4.650 2MT	68

FRIGOMILK model	Hladina akustického tlaku dB (A)
4.800 4MM	66
4.800 4MT	65
4.800 2MT	71
4.800 2MM	69
4.1000 4MM	67
4.1000 4MT	65
4.1000 2MT	69
4.1000 2MM	69
4.1200 4MM	67
4.1200 4MT	71
4.1200 2MT	69
4.1390 4MT	71
4.1390 2MT	70
4.1600 4MT	69
4.1600 2MT	70
4.1880 4MT	71
4.1880 2MT	74
4.2000 2MT	74

Měření byla provedena v průběhu chlazení s kondenzační jednotkou a míchacím systémem; mycí systém není plánován na modelech 1 a 4.

